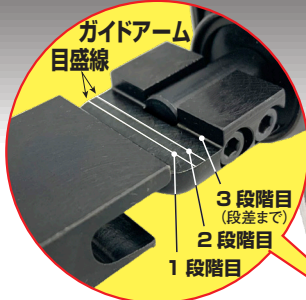


予折りハンドツール

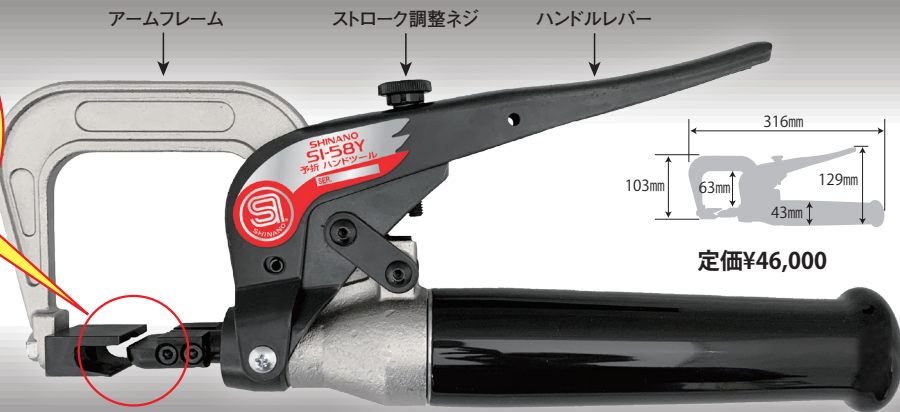
SI-58Y

パネル表面の”ヒズミ”を防ぐために1段階・2段階・3段階目以上の予折り作業をお勧めします。

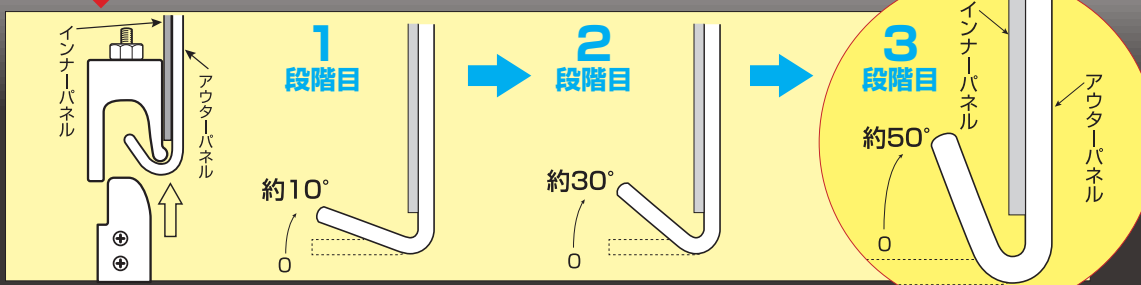
前工程 折り曲げ作業



ガイドアームの調節方法
ハンドルレバーを下に握りながらストローク調整ネジを回し、ガイドアームの折り曲げ目盛り線を作業に合わせて調節していきます。



仕様
全長：316mm
質量：1.36kg

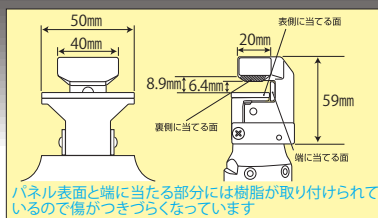
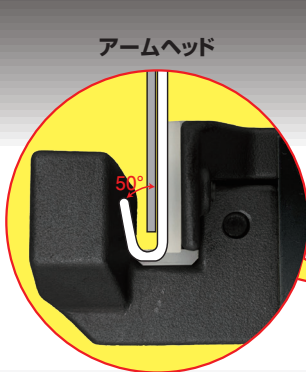


エッジプレッサー

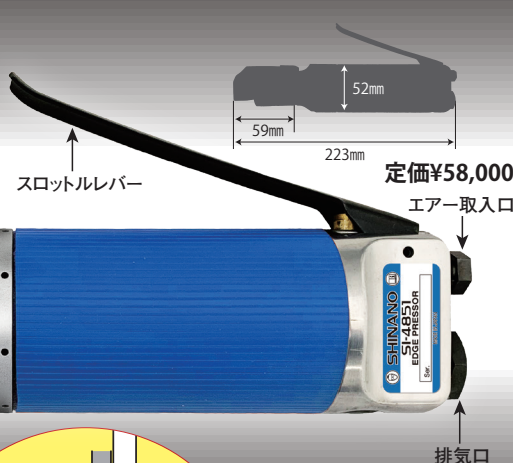
SI-4851

予折りハンドツールで50°くらいに折り曲げた部分をエッジプレッサーで1cm位づつプレスしていきます。

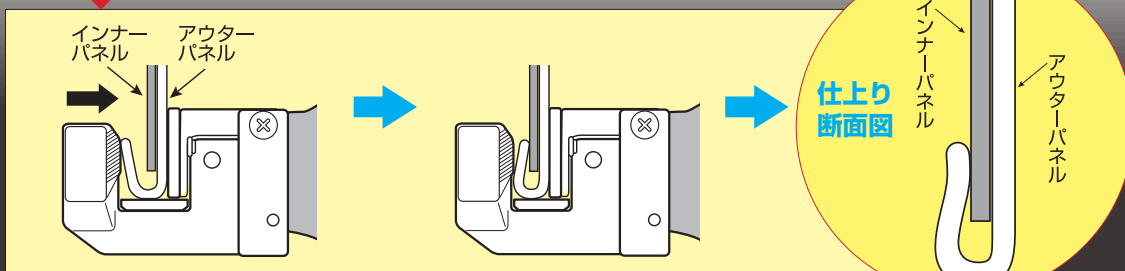
仕上げ工程 プレス作業



パネル面を傷つけない
樹脂製



仕様
全長：223mm
質量：1.08kg
空気消費量：0.51m³/min
騒音値：82/ (93) dBA
振動値 a/k：<2.5m/s²



発売元 **信濃機販株式会社**

本社/〒175-0083 東京都板橋区徳丸 1-20-17
TEL：03(3931)3171(代) FAX：03(3931)3178
NAGOYA OSAKA FUKUOKA

製造元 **株式会社信濃製作所**

<http://www.si-mark.co.jp>

このQRコードから
SI-58Y、SI-4851の
作業動画がみられます。



ヒズミや傷を作らずへミング加工の省力化に大きく貢献します。