

InReto

713 ネオシールドサフSP

今までの単なるサフとは全くちがうジャンルの
ニュータイプサフ。そして……、

亜鉛鋼板

アルミ・ステンレス板

ポリパテのプライマーとして



NET 3.5kg

超低温焼付プラサフ

吸込みゼロ!
ペーパー目を
出しません。

◆ ご使用方法

(詳細はマニュアルをお読み下さい。)

1. 希釈には上質なラッカーシンナーをご使用下さい。

(希釈率

713ネオシールドサフSP100:シンナー50)

2. 厚付けせず2～3回にわけて必ず
ウェット吹き して下さい。

3. 乾燥 60℃ 10分

塗装後10～15分のセッティングをとり
60℃ 10分加熱して下さい。

4. 次の作業に入る前に充分冷まして下さい。

冷めないうちに作業に入ると713シールド
サフSPの性能が100%発揮できません。

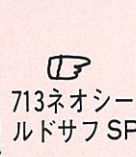
超低温焼付けで作業性の向上と
一液で二液の性能を得ました。



ラッカー
サフ



吸込み発生



713ネオシ
ールドサフSP



吸込みなし

インレット

茨城県猿島郡総和町駒羽根 3-1428-2
TEL 0280 (92) 3438 FAX 0280 (92) 1346