

■ボンデロン 一般性状

項 目	要 求 性 状
容器の中の性状	クリアーで様であること
標準塗布量	10 μ ±2 μ (100g/m ²)
比重	0.82
粘度	9.2sec(イワタカップ#2)
作業性	吹き付け、ローラー、ハケ塗り支障がないこと
乾燥時間(指触)	2分30秒(温度20℃ 湿度65%)
乾燥時間(硬化)	30分(温度20℃ 湿度65%)
塗り重ね可能時間	15分以上 168時間以内(温度20℃湿度65%)
貯蔵安定性	20℃-6ヵ月間異常ないこと

■試験成績表

試験方法	JIS-K 5400による	結果
品名	ボンデロン	
膜厚	10 μ	
鉛筆硬度	B	
耐候性	サンシャインウエザーメーター2000時間	異常なし
屋外暴露	5000時間(二次密着100/100)(実績3年)	異常なし
冷温サイクル	23回以上(-40℃~+40℃)	異常なし
付着性	100/100 1mm×1mmのゴバン目セロテープテスト	合格
屈曲性	3mm ϕ 180°合格	合格
耐衝撃性	40cm 500g	合格
耐湿性	50℃ 95% RH/5日	異常なし
耐熱性	260℃ 30分(MAX)	異常なし
耐アルカリ性	55℃/4時間(4%NaOH水溶液)	異常なし
耐酸性	55℃/4時間(10% H ₂ SO ₄ 水溶液)	異常なし

専用トナーの使い方 及び ご注意

- 量は、16 ℓ 石油缶1缶に対し、チューブ1本から2本(80g~160g)を入れよくかくはんする。
- 色は、ホワイトとブラウンの2色1ケース4本入り
- ボンデロンご使用前に調合して下さい。又、まえてトナーを入れたものをご使用になる場合は、かならず良くかくはんしてからご使用下さい。不十分ですと、ゴミが付いた様になる事があります。

■試験条件

- 1.被塗物……アルミ材
- 2.上塗り塗料……速乾ウレタン
- 3.塗装条件……
 - ①被塗物トリグレン洗浄
 - ②333ボンデロン乾燥：室温 30分
 - ③各塗料の塗装：各塗装マニュアルにより行う
 - ④放置乾燥：室温 72時間
- 4.試験条件……JIS-K 5400による
- 5.結果……上記表にて

333 ボンデロン 荷姿

16 ℓ ×1	3.7 ℓ ×4	420ml×6×4
石油缶	ガロン缶	エアゾール

※本カタログ内に記載されている使用方法、使用目的は必ず守ってください。それ以外での使用によるトラブルは、責任を負いかねます。

インレット事業部

茨城県猿島郡総和町駒羽根3-1428-2
TEL 0280-92-3438 FAX 0280-92-1346

塗料密着剤

333 ボンデロン



密着と防錆の向上を通じて……
あなたのお役に立つインレット

InReto 地域総代理店

札幌/サンワ機器販売(株)
TEL (011) 614-6551
FAX (011) 614-6610

仙台/仙台ゆたか磨材(株)
TEL (022) 251-2451
FAX (022) 251-2471

船橋/三陽実業(株)
TEL (0474) 40-2345
FAX (0474) 40-2340

浜松/フルテック(株)
TEL (0534) 38-3131
FAX (0534) 38-3130

愛知/インレット化成(株)
TEL (0566) 23-3205
FAX (0566) 23-3209

高知/佑ウシオ技研
TEL (088) 837-2510
FAX (088) 848-2328

福岡/明治産業(株)
TEL (092) 441-1846
FAX (092) 441-1840

大阪/佑石丸インレット
TEL (06) 6727-0478
FAX (06) 6727-0493

InReto®

333ボンデロン

ボンデロンは塗料の付着性の悪い非鉄金属、無機素材などに対して優れた密着性を有する万能プライマーです。

特 徴

- 1. 一液クリアータイプなので取り扱いが簡単
塗料のロスが少ない
- 2. 速乾性、塗り重ね時間の制限が広い
15分～168時間以内（常温20℃ 屋内）
- 3. 素材・塗料への適応が幅広い、
ペンキから焼き付け塗料まで
- 4. 塗装機器を選ばない
刷毛・ローラー・スプレー・静電塗装まで
- 5. 上塗りにクリアー仕上げが出来る
- 6. 環境衛生、労働安全などで問題になる
重金属顔料は使用していません

主な用途

- 工場関係 各種金属の塗装
- 建 造 物 磁器タイル等のクリアー仕上げ
カーテンオールの塗り替え
ホーロー壁面の塗り替え
トタン屋根の塗り替え
- 車 両 交換パーツの裏側の塗装
足付け出来ない部分への塗装

■使用方法

- 1. 塗装面の錆・油分・ホコリ等の不純物を完全に除去して下さい。
- 2. 原液のまま2～3回むらなく塗布して下さい。標準塗布量は乾燥膜厚で10μ～15μ
1㎡当り100g～150gが最適です。
- 3. 上塗り可能時間・常温で15分～168時間
- 4. 上塗り（各上塗り塗料の使用方法に従いご使用下さい。）

■塗装標準仕様

商品名：ボンデロン

被塗物：金属、非鉄軽金属

工 程	塗 料	塗布量 (／㎡)	塗り重ね乾燥時間 (20℃)	塗装方法	膜 厚
素地調整	溶剤で充分脱脂処理を行い、サンドペーパー等で汚れ、白錆等を完全に取り除き清浄な面にする。				
下 塗 り	ボンデロン	100 g	15分～168 時間 (屋内)	ローラーハケ エアレス、スプレー	10μ±2
上 塗 り	各種上塗りの塗装仕様に準ずる。				

〈注意〉 1 塗布量は、被塗物の形状や素材、塗装方法、環境などによって増減することがあります。
2 塗り重ね時間は温度・気象状況等で変わりますのでご注意ください。

333ボンデロン素材上塗り適用表

素材（被塗物）		上 塗 り 塗 装						
		合成調合 ペイント	N C ラッカー	二 液 型 アクリル	ウレタン	エポキシ	メラミン 焼 付 け	アクリル 焼 付 け
塗 料 素 材	メラミン、アクリル焼付け	○	○	○	○	○	○	○
	アクリル、NCラッカー	○	○	○	○	○		
	速乾ウレタン、ウレタン	○	○	○	○	○		
	エポキシ	○	○	○	○	○	○	○
	合成調合ペイント	○						
金 属 素 材	亜鉛メッキ鋼板（注1）	△	△	△	△	△	△	△
	アルミ合金	○	○	○	○	○	○	○
	アルミ（アルマイト処理）	○	○	○	○	○	○	○
	ステンレス	○	○	○	○	○	○	○
	銅、真鍮	○	○	○	○	○	○	○
	クロムメッキ	○	○	○	○	○	○	○
	ニッケルメッキ	○	○	○	○	○	○	○
	軟 鋼 板	○	○	○	○	○	○	○
無 機 素 材	黒 皮 鉄	○	○	○	○	○	○	○
	ガ ラ ス（注2）	○	○	○	○	○		○
	磁器タイル	○	○	○	○	○	○	○
樹 脂 素 材	ホーロー（注2）	○	○	○	○	○	○	○
	F R P	○	○	○	○	○		
	アクリル板（デコラ等）	○	○	○	○	○		
	A B S（注3）	○	○	○	○	○		
	ナイロン66	○	○	○	○	○		
	硬質塩化ビニル	○	○	○	○	○		
	ポリエチレン	×	×	×	×	×		
	ポリプロピレン	△	△	△	△	△		

*注1……溶融亜鉛メッキは付着性が落ちます。
*注2……浴室等高い湿度になる所への使用は避けて下さい。
*注3……樹脂素材はたいへん種類が多いので必ず点検テストをしてからご使用下さい。

■使用上の注意

- ◎プール、バスタブ、船底等の没水部・浴室部の高湿度になる所へは使用しないで下さい。
- ◎かぶりが起きたままでは塗装しないで下さい。
- ◎プラスチック・樹脂等に使用する場合は必ず試験をしてからご使用下さい。
- ◎カラートタン・カラーサイディング・プレコート板・新素材などは一部付着不良をおこすものがありますので試験をするか、お問い合わせのうえご使用下さい。
- ◎気温5度以下、降雪時、降雨時、多湿時は使用しないで下さい。
- ◎水分を含んでいたり濡れている物には使用しないで下さい。
- ◎本カタログに明記されている使用方法、使用目的以外のご使用については責任を負いかねます。